

presssta

schnell.sicher.stanzen

Sicherheitsanweisung & Bedienungsanleitung

PRESSSTA Stanzwerkzeug



CE



Inhaltsverzeichnis

1	Allgemeines	3
1.1	Informationen zu dieser Anleitung	3
1.2	Änderungshistorie und mitgeltende Dokumente	3
1.3	Pflichten von Betreiber und Bedienungspersonal	4
1.4	Erklärung der Konventionen	5
1.4.1	Gefahrenklassen	5
1.4.2	Warn-Piktogramme	5
1.4.3	Gebots-Piktogramme	5
2	Sicherheit	6
2.1	Haftung und Gewährleistung	6
2.2	Anforderungen und Qualifikationen an das Bedienungspersonal	6
2.3	Bestimmungsgemäße Verwendung	7
2.4	Nicht bestimmungsgemäße Verwendung	7
2.5	Allgemeine Gefährdungen	8
2.6	Vorgehen bei Unfällen	8
3	Techn. Daten / EG-Konformitätserklärung	9
3.1	Technische Daten	9
3.2	EG-Konformitätserklärung	10
4	Beschreibung	11
4.1	Aufbau	11
4.2	Funktionsweise	11
5	Bedienung	12
5.1	Sicherheit	12
5.2	In- und Außerbetriebnahme	12
5.3	Stempel bzw. Matrize wechseln	13
6	Störungen	14
6.1	Verhalten bei Störungen	14
7	Wartung & Instandsetzung	15
7.1	Sicherheitsvorschriften	15
7.1.1	Wartungs- und Instandsetzungspersonal	15
7.1.2	Voraussetzungen	15
7.2	Instandsetzung	15

1 Allgemeines

1.1 Informationen zu dieser Anleitung

Diese Anleitung ermöglicht den sicheren und effizienten Umgang mit dem Presssta - Stanzwerkzeug. Die Anleitung ist als Ergänzung zur Bedienungsanleitung der Fitting Pressmaschine zu sehen und muss in unmittelbarer Nähe der Maschine aufbewahrt werden. Das Personal muss diese Anleitung vor Beginn der Arbeiten sorgfältig durchgelesen und verstanden haben. Grundvoraussetzung für sicheres Arbeiten ist die Einhaltung der Sicherheitshinweise und Handlungsanweisungen in dieser Anleitung. Darüber hinaus gelten die örtlichen Unfallverhütungsvorschriften und allgemeinen Sicherheitsbestimmungen. Abbildungen in dieser Anleitung dienen dem grundsätzlichen Verständnis und können von der tatsächlichen Ausführung abweichen.

Hinweis



Bei Übergabe oder Weiterverkauf an Dritte müssen folgende Dokumente an den neuen Besitzer weitergegeben werden!

- » Diese Bedienungsanleitung!
- » Die Unterlagen über die erfolgten Umrüstarbeiten und Reparaturarbeiten!
- » Nachweis über die Wartungsarbeiten!

1.2 Änderungshistorie und mitgeltende Dokumente

Datum	Änderung	Ersteller
26.09.2022	Bedienungsanleitung	J. Schwingenschrot
Presssta – Stanzwerkzeug REV-00		

Mitgeltende Dokumente	Ersteller
EG-Konformitätserklärung	J. Schwingenschrot
Bedienungsanleitung der jeweiligen Fitting Pressmaschine	Hersteller Fitting Pressmaschine

1.3 Pflichten von Betreiber & Bedienungspersonal

Diese technische Dokumentation wurde nach der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und der EN 82079-1 erstellt.

Weiters ist auch die vom Hersteller der Fitting Pressmaschine ausgestellte Bedienungsanleitung Teil der Dokumentation und daher ergänzend zu dieser Bedienungsanleitung zu beachten.

Der Betreiber oder eine ihm autorisierte Person

- » stellt sicher, dass nur ausreichend ausgebildetes Bedienungspersonal, welches die Bedienungsanleitung des Presssta Stanzwerkzeuges sowie die Bedienungsanleitung der Fitting Pressmaschine gelesen und verstanden hat,
- » legt die Kompetenzen und Zuständigkeiten des Bedienungspersonals fest,
- » stellt dem Bedienungspersonal die notwendige persönliche Schutzausrüstung zur Verfügung,
- » überprüft in regelmäßigen Abständen das sicherheitsbewusste Arbeiten des Bedienungspersonals,
- » ist verantwortlich für den sicherheitstechnischen Zustand des
- » Presssta -Stanzwerkzeuges,
- » nimmt das Presssta - Stanzwerkzeug, umgehend außer Betrieb bzw. leitet notwendige Schritte zur Behebung ein, wenn Mängel auftreten, welche die Sicherheit beeinträchtigen,
- » meldet jeden Unfall mit dem Presssta - Stanzwerkzeug, der schwere Verletzungen oder große Sachschäden zur Folge hat.

Das Bedienungspersonal:

- » trägt die für den Einsatz notwendige persönliche Schutzausrüstung,
- » überprüft das Presssta - Stanzwerkzeug vor jeder Inbetriebnahme auf offensichtliche Mängel,
- » ist für den sicheren Betrieb des Presssta - Stanzwerkzeuges verantwortlich,
- » betreibt das Presssta - Stanzwerkzeug bestimmungsgemäß innerhalb der Grenzwerte,
- » meldet jede Veränderung am Presssta - Stanzwerkzeug, welche die Sicherheit beeinträchtigt dem zuständigen Vorgesetzten oder dem Betreiber,
- » stoppt sofort den Betrieb, wenn eine sichere Arbeitsweise nicht mehr möglich ist.

1.4 Erklärung der Konventionen

1.4.1 Gefahrenklassen

Sicherheitshinweise sind in diesem Dokument mit standardisierter Darstellung und Symbolen wiedergegeben. Abhängig von der Wahrscheinlichkeit des Eintretens und der Schwere der Folgen werden folgende Gefahrenklassen verwendet.

Gefahr



Hinweis auf eine unmittelbare Gefahr für den Menschen!
Wird bei Nichtbeachtung zu irreversiblen Verletzungen oder Tod führen!

Warnung



Hinweis auf eine erkennbare Gefahr für den Menschen!
Kann bei Nichtbeachtung zu irreversiblen Verletzungen oder Tod führen!

Vorsicht



Hinweis auf eine erkennbare Gefahr für den Menschen!
Kann bei Nichtbeachtung zu reversiblen Verletzungen führen!

Vorsicht

Kann oder wird bei Nichtbeachtung zu Sachschaden führen!

Hinweis



Anwendungstipps und besonders nützliche Information!

1.4.2 Warn-Piktogramme



Handverletzungen



Quetschgefahr



Achtung

1.4.3 Gebots-Piktogramme



Bedienungsanleitung lesen

2 Sicherheit

2.1 Haftung und Gewährleistung

Sämtliche Bestimmungen die Haftung, Gewährleistung und Garantie betreffen sind aus den abgeschlossenen Verträgen zu entnehmen.

Keine Haftung für Schäden wird übernommen bei:

- » Nichtbeachtung dieser Anleitung,
- » von der bestimmungsgemäßen abweichende Verwendung,
- » Einsatz von nicht ausreichend qualifiziertem Personal,
- » eigenmächtige Umbauten und technische Veränderungen,
- » unzureichender Wartung,
- » Verwendung nicht zugelassener Ersatzteile.

2.2 Anforderungen und Qualifikationen an das Bedienungspersonal

Warnung



Verletzungsgefahr bei unzureichender Qualifikation!

Unzureichend qualifiziertes Personal können die Risiken beim Umgang mit dem Presssta – Stanzwerkzeug nicht einschätzen und setzen sich und andere der Gefahr schwerer und tödlicher Verletzungen aus.

- » Alle Arbeiten nur von dafür qualifizierten Personen durchführen lassen.
- » Unzureichend qualifizierte Personen aus dem Arbeitsbereich fernhalten.
- » Unsachgemäßer Umgang kann zu erheblichen Personen- und Sachschäden führen!

Für alle Arbeiten sind nur Personen zugelassen, von denen zu erwarten ist, dass sie diese Arbeiten zuverlässig ausführen.

Sicherheitsbewusstes Arbeiten an der Anlage/Maschine ist nur gewährleistet, wenn:

- » Das Presssta - Stanzwerkzeug von ausgebildetem, fachkundigem, befugtem und unterwiesenen Bedienungspersonal betrieben wird,
- » Das Presssta – Stanzwerkzeug regelmäßig und sorgfältig instandgehalten und instandgesetzt wird,
- » die Zuständigkeiten bei der Bedienung durch mehrere Bedienungspersonen klar festgelegt sind und eingehalten werden,
- » unter dem Aspekt der Sicherheit keine Unklarheiten bezüglich der Kompetenzen des Bedienungspersonals auftreten,
- » unbefugte Personen vom Arbeitsbereich ferngehalten werden,
- » das sicherheits- und gefahrenbewusste Arbeiten unter Beachtung der Bedienungsanleitung und der Bedienungsanleitung der Fitting Pressmaschine regelmäßig kontrolliert wird.

2.3 Bestimmungsgemäße Verwendung

Das Presssta - Stanzwerkzeug dient zum Stanzen von Duchführungen in Ständerprofilen im Trockenbau.

Das Presssta - Stanzwerkzeug ist eine auswechselbare Ausrüstung und fällt unter die Bestimmungen der 2006/42/EG Maschinen-Richtlinie.

Der Einsatz des Presssta - Stanzwerkzeuges unter anderen Technischen Daten ist ohne Rücksprache des Herstellers untersagt. Andere Einsatzzwecke können das Presssta - Stanzwerkzeug zerstören, erheblich beschädigen sowie nicht vorhersehbare Unfallgefahren und Betriebsgefahren verursachen.

Das Presssta - Stanzwerkzeug ist nach dem Stand der Technik und den anerkannten sicherheitstechnischen Regeln gebaut. Dennoch können bei ihrer Verwendung Gefahren für Leib und Leben des Benutzers oder Dritter und anderer Sachwerte entstehen.

Der Betreiber hat dafür zu sorgen, dass das Presssta - Stanzwerkzeug nur in technisch einwandfreien Zustand sowie bestimmungsgemäß unter Beachtung der Bedienungsanleitung betrieben wird. Insbesondere Störungen, die die Sicherheit beeinträchtigen können, müssen umgehend beseitigt werden.

Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehören auch das Beachten der Betriebsanleitung.

Das Presssta - Stanzwerkzeug darf nur von Bedienungspersonal genutzt, gewartet und instandgesetzt werden, die hiermit vertraut und über die Gefahren unterrichtet sind.

2.4 Nicht bestimmungsgemäße Verwendung

Warnung



Gefahr durch nicht bestimmungsgemäße Verwendung!

- » Jede über die bestimmungsgemäße Verwendung hinausgehende und/oder Benutzung des Presssta - Stanzwerkzeuges kann zu gefährlichen Situationen führen!
- » Das Presssta - Stanzwerkzeug nur bestimmungsgemäß verwenden!

2.5 Allgemeine Gefährdungen

Quetschen/Klemmen und Einziehen/Fangen

Vorsicht



Quetsch- und Einklemmgefahr an sich bewegenden Maschinenteilen!

- » Niemals sich bewegende Maschinenteile berühren!
- » Niemals zwischen sich bewegenden Maschinenteile fassen!
- » Vor allen Arbeiten sind diese vor unbefugten Betrieb- und ungewollten Bewegungen zu sichern!



Vorsicht



Quetsch- und Einklemmgefahr an verfahrbaren oder schwenkbaren Maschinenteilen!

- » Niemals zwischen verfahrbaren oder schwenkbaren Maschinenteile steigen!
- » Kein Aufenthalt zwischen verfahrbaren und schwenkbaren Maschinenteilen!
- » Vor allen Arbeiten sind diese vor unbefugten Betrieb und ungewollten Bewegungen zu sichern!

2.6 Vorgehen bei Unfällen

Hinweis



Generell gelten die Betrieblichen Unfallverhütungsvorschriften und Notfallpläne!

3 Technische Daten & EG-Konformitätserklärung

3.1 Technische Daten

Abmessungen

Angabe	Wert	Einheit
Länge	230	mm
Breite	295	mm
Höhe	110	mm

Gesamtgewicht

Angabe	Wert	Einheit
Gewicht ca.	3,80	kg

3.2 EG-Konformitätserklärung

presssta
schnell.sicher.stanzern

EG-Konformitätserklärung

Der Hersteller / Inverkehrbringer

Josef Schwingenschrot
Steinergasse 2D
3811 Tullnerbach
Austria

erklärt hiermit, dass folgendes Produkt

Presssta - Stanzwerkzeug

Bezeichnung: Presssta - Stanzwerkzeug
Seriennummer: V4 - 1000
Baujahr: 2022

allen einschlägigen Bestimmungen der Richtlinie Maschinen 2006/42/EG entspricht.

Diese Erklärung bezieht sich nur auf das Presssta - Stanzwerkzeug in dem Zustand, in dem sie in Verkehr gebracht wurde; vom Endnutzer nachträglich angebrachte Teile und/oder nachträglich vorgenommene Eingriffe bleiben unberücksichtigt.

Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:

EN ISO 12100:2010 Sicherheit von Maschinen - Allgemeine Gestaltungsgrundsätze -
Risikoanalyse und Risikominderung

Die zur Maschine gehörenden speziellen technischen Unterlagen nach Anhang VII Teil A wurden erstellt.

Name und Anschrift der Person, die bevollmächtigt ist, die technischen Unterlagen zusammenzustellen: Josef Schwingenschrot

Ort: Tullnerbach

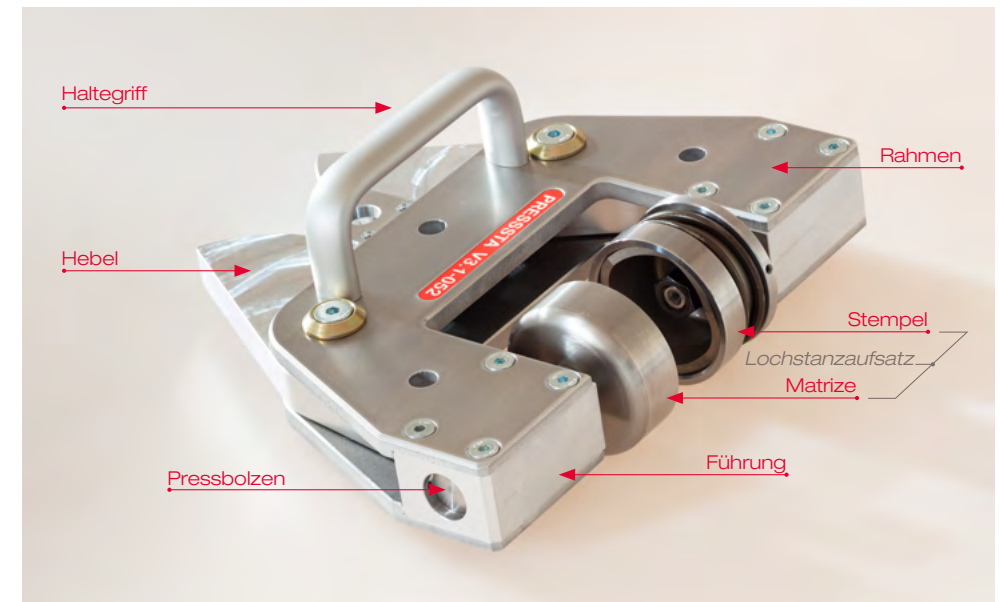
Datum: 11.10.2022

J. Schwingenschrot

Geschäftsführer

4 Beschreibung

4.1 Aufbau



4.2 Funktionsweise

Über die beiden Hebel werden der Stempel und die Matrize zusammengepresst. Das Presssta - Stanzwerkzeug wird mit der Fitting Pressmaschine betrieben.

5 Bedienung

5.1 Sicherheit

Hinweis



Vor Beginn der Bedienung das Kapitel 2 - Sicherheit beachten, insbesondere die Kapitel Allgemeine Gefährdungen und Restrisiko! Die darin enthaltenen Anweisungen müssen eingehalten werden!

Warnung



Gefahr durch unsachgemäße Bedienung!

Unsachgemäße Bedienung kann zu schwerwiegenden Verletzungen und erheblichen Sachschäden führen.
Alle Bedienschritte gemäß den Angaben und Hinweisen dieser Bedienungsanleitung durchführen!
Vor Beginn der Arbeiten Folgendes beachten:
» Sicherstellen, dass sich keine Personen im Gefahrenbereich befinden.

Gefahr



Alle Arbeiten, die von Personen ohne entsprechende Berechtigungen ausgeführt werden, sind verboten.

5.2 In- und Außerbetriebnahme

Presssta- Stanzwerkzeug auf Fitting Pressmaschine aufstecken:

1. Presssta - Stanzwerkzeug gemäß Bedienungsanleitung Fitting Pressmaschine aufstecken

Stanzvorgang durchführen:

2. Presssta - Stanzwerkzeug am Haltgriff nehmen



3. Presssta - Stanzwerkzeug ansetzen



4. Stanzvorgang mit der Fitting Pressmaschine auslösen



Loch gestanzt



Presssta- Stanzwerkzeug von Fitting Pressmaschine abnehmen:

5. Presssta - Stanzwerkzeug gemäß Bedienungsanleitung Fitting Pressmaschine abnehmen

5.3 Stempel bzw. Matrice wechseln

1. Schraubenmutter von Stempel bzw. Matriz lösen
2. Stempel bzw. Matrice abnehmen
3. Neuen Stempel bzw. Matrice aufstecken
4. Schraubenmutter festdrehenInhaltsverzeichnis – Störungen

6 Störungen

6.1 Verhalten bei Störungen

Warnung



Gefahr von noch drehenden Bauteilen!

- » Beheben Sie Störungen nur bei ausgeschalteter Fitting Pressmaschine. Falls dies situationsbedingt nicht möglich ist, müssen zumindest alle Antriebe ausgeschaltet werden!

Grundsätzlich gilt:

- » Bei Störungen, die eine unmittelbare Gefahr für Personen oder Sachwerte darstellen, die Fitting Pressmaschine ausschalten.
- » Störungsursache ermitteln.
- » Verantwortlichen am Einsatzort über Störung sofort informieren.
- » Je nach Art der Störung diese von autorisiertem Fachpersonal beseitigen lassen oder selbst beheben.

7 Wartung & Instandsetzung

7.1 Sicherheitsvorschriften

7.1.1 Wartungs- und Instandsetzungspersonal

Warnung



Verletzungsgefahr bei unzureichender Qualifikation!

- » Unsachgemäßer Umgang kann zu erheblichen Personen- und Sachschäden führen!
- » Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten dürfen nur von qualifiziertem Bedienungspersonal durchgeführt werden!

7.1.2 Voraussetzungen

Hinweis



Vor Beginn der Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten das Kapitel 2 - Sicherheit beachten, insbesondere die Kapitel Allgemeine Gefährdungen und Restrisiko! Die darin enthaltenen Anweisungen müssen eingehalten werden!

Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten dürfen nur durchgeführt werden, wenn:

- » die Fitting Pressmaschine stillgesetzt wurde,
- » die Fitting Pressmaschine gegen Wiedereinschalten gesichert wurde,
- » der Arbeitsbereich ordnungsgemäß abgesichert wurde.
- » eine ausreichende Tragfähigkeit besitzen.

7.2 Instandsetzung

Hinweis



Vor Beginn der Instandsetzungsarbeiten das Kapitel 2 - Sicherheit beachten, insbesondere die Kapitel Allgemeine Gefährdungen und Restrisiko! Die darin enthaltenen Anweisungen müssen eingehalten werden!

Wenn erforderlich werden die Anleitungen für die Instandsetzung der einzelnen Komponenten mit der Ersatzteillieferung mitgeliefert.

Schwingenschrot Josef
Steinergasse 20
A-3011 Tullnerbach
Telefon: +43 664 4117493
E-Mail: j.schwingenschrot@gmail.com
Internet: www.presssta.at

Originalbedienungsanleitung

*Schwingenschrot Josef 2022

Das Urheberrecht an dieser Betriebsanleitung verbleibt bei Schwingenschrot Josef. Die enthaltenen Vorschriften und Zeichnungen dürfen weder vollständig noch teilweise vervielfältigt, verbreitet oder zu Wettbewerbszwecken unbefugt verwertet oder anderen mitgeteilt werden.